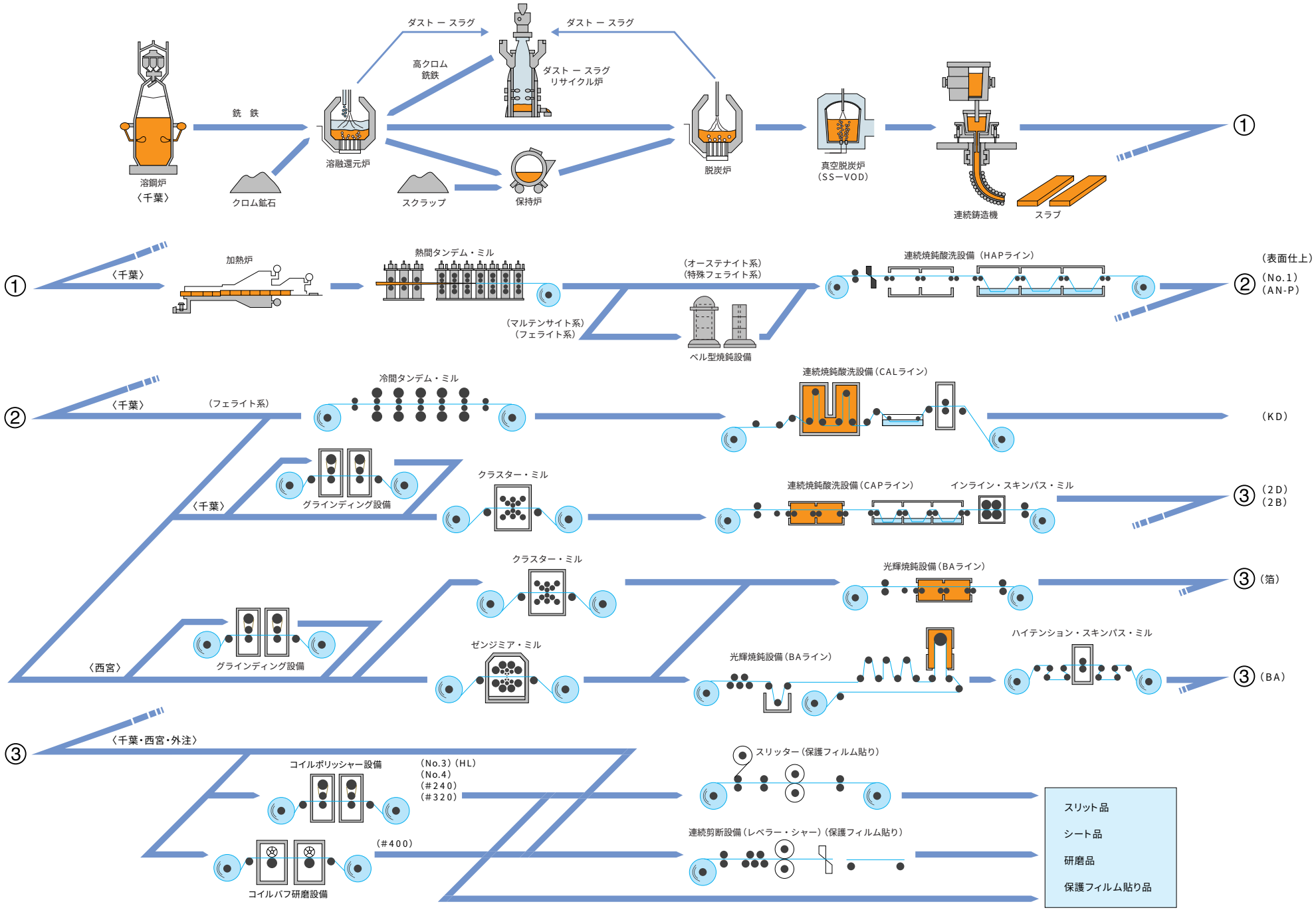
製造工程図


ダスト ー スラグ
ダスト ー スラグ
高クロム
銑鉄
ダスト ー スラグ
リサイクル炉
銑　鉄
溶鋼炉
〈千葉〉
クロム鉱石
溶融還元炉
スクラップ
保持炉
脱炭炉
真空脱炭炉
（SS−VOD）
連続鋳造機
スラブ
①
①
〈千葉〉
加熱炉
熱間タンデム・ミル
（オーステナイト系）
（特殊フェライト系）
（マルテンサイト系）
（フェライト系）
ベル型焼鈍設備
連続焼鈍酸洗設備（HAPライン）
（表面仕上）
②
（No.1）
（AN-P）
②
〈千葉〉
（フェライト系）
冷間タンデム・ミル
連続焼鈍酸洗設備（CALライン）
（KD）
〈千葉〉
グラインディング設備
クラスター・ミル
連続焼鈍酸洗設備（CAPライン）
インライン・スキンパス・ミル
③
（2D）
（2B）
クラスター・ミル
光輝焼鈍設備（BAライン）
③
（箔）
〈西宮〉
グラインディング設備
ゼンジミア・ミル
光輝焼鈍設備（BAライン）
ハイテンション・スキンパス・ミル
③
（BA）
③
〈千葉・西宮・外注〉
コイルポリッシャー設備
（No.3）（HL）
（No.4）
（#240）
（#320）
スリッター（保護フィルム貼り）
（#400）
コイルバフ研磨設備
連続剪断設備（レベラー・シャー）（保護フィルム貼り）
スリット品
シート品
研磨品
保護フィルム貼り品